Navixy

¿Cómo aumentar la eficiencia de la telemática en maquinaria pesada?

Características y beneficios clave de Navixy para maquinaria pesada:

- Monitoreo integral del equipo
- Planificación y eficiencia del mantenimiento
- Diagnósticos y detección de fallas
- Gestión de combustible y emisiones
- Monitoreo de seguridad y ambiental

Monitoreo integral del equipo en tiempo real

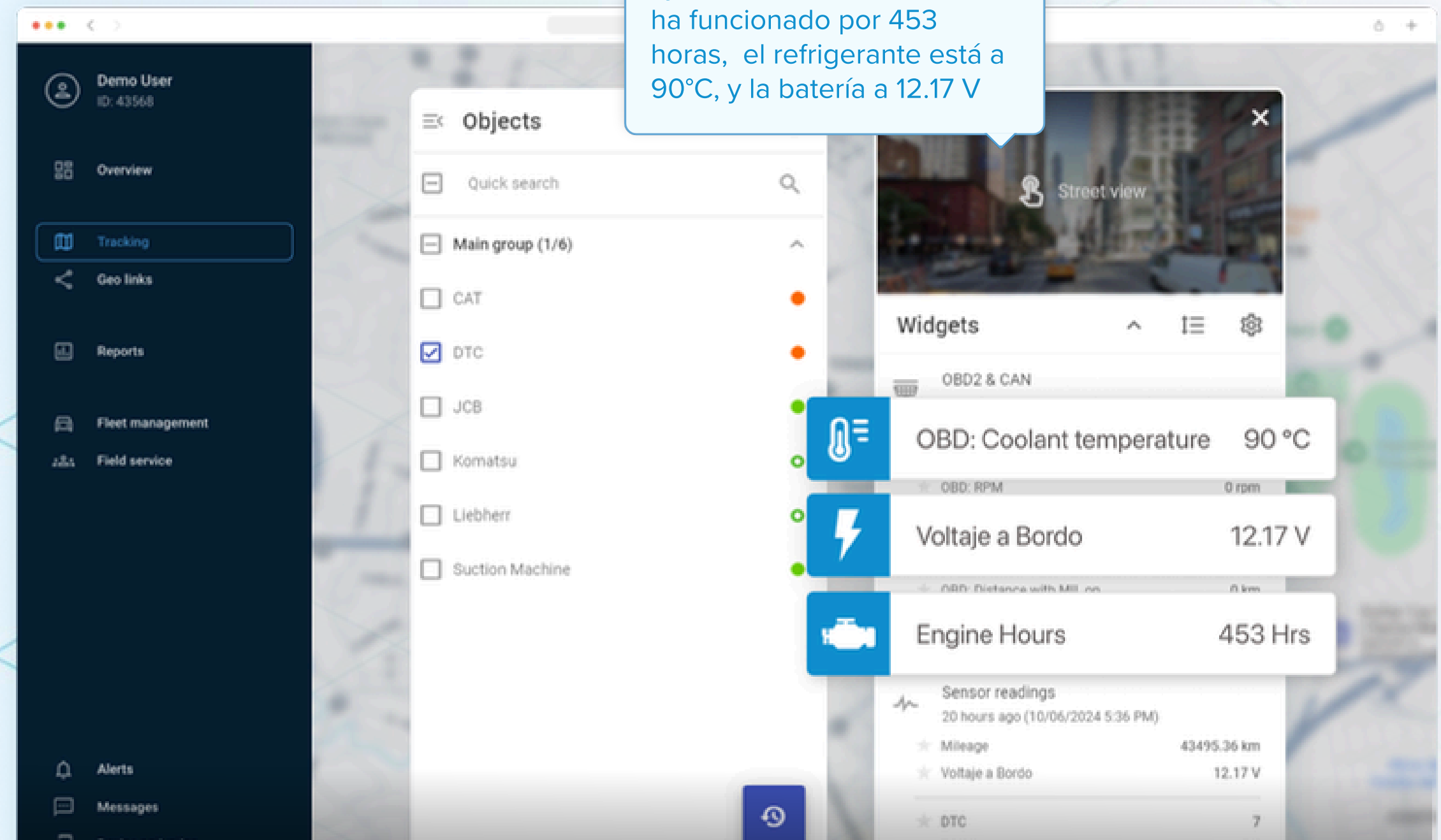
Temperatura del refrigerante y voltaje de la batería:

monitoreo de métricas criticas para evitar daño

Horas de motor:

rastreo de las horas totales de motor para agendar mantenimiento

Ejemplo: La maquina "JCB" ha funcionado por 453 horas, el refrigerante está a 90°C, y la batería a 12.17 V

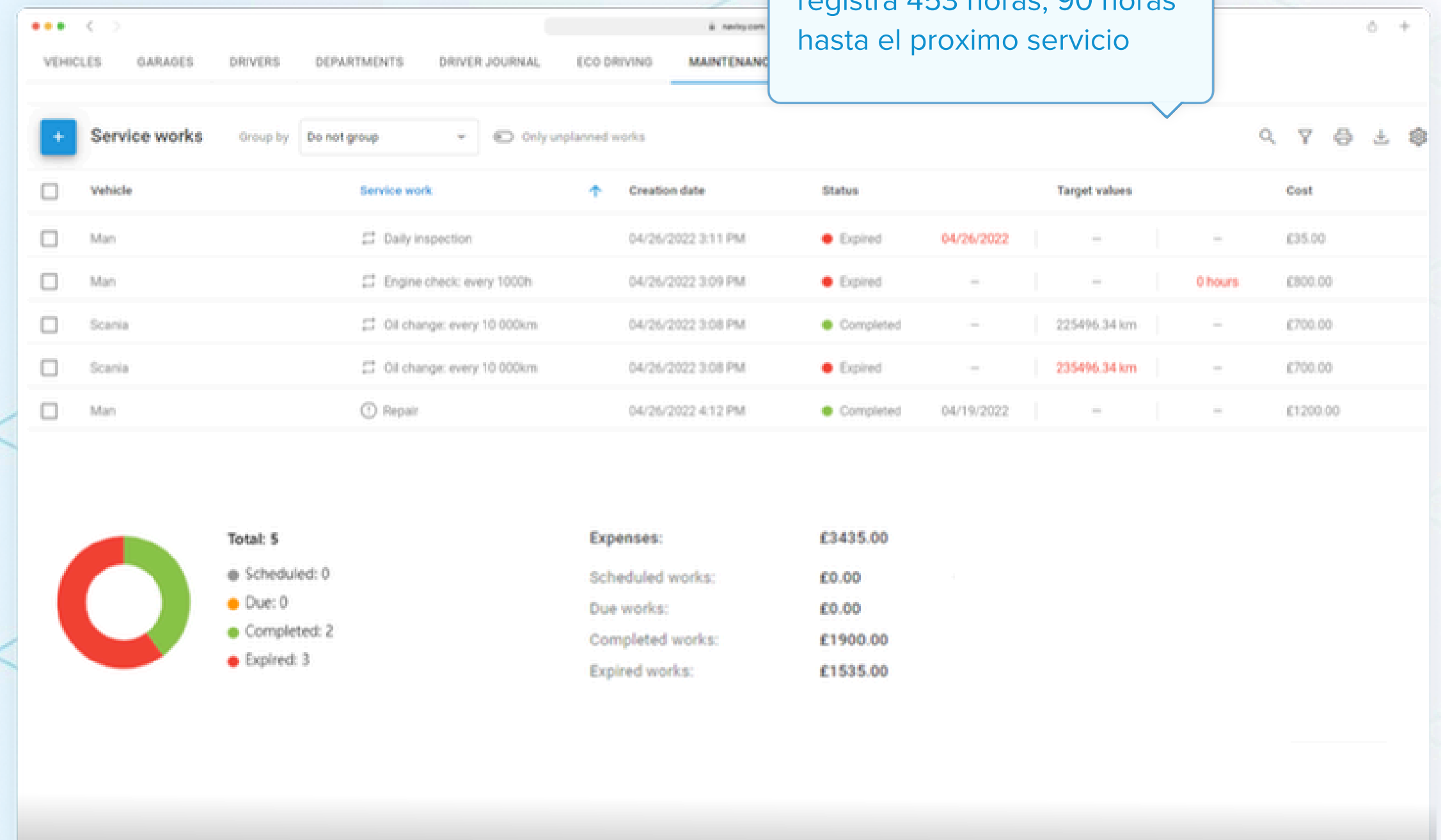


Planeación y eficiencia del mantenimiento

1. Rastrear horas de motor para agendar servicio

2. Intervalos de servicio: planificación de mantenimiento para evitar perturbaciones

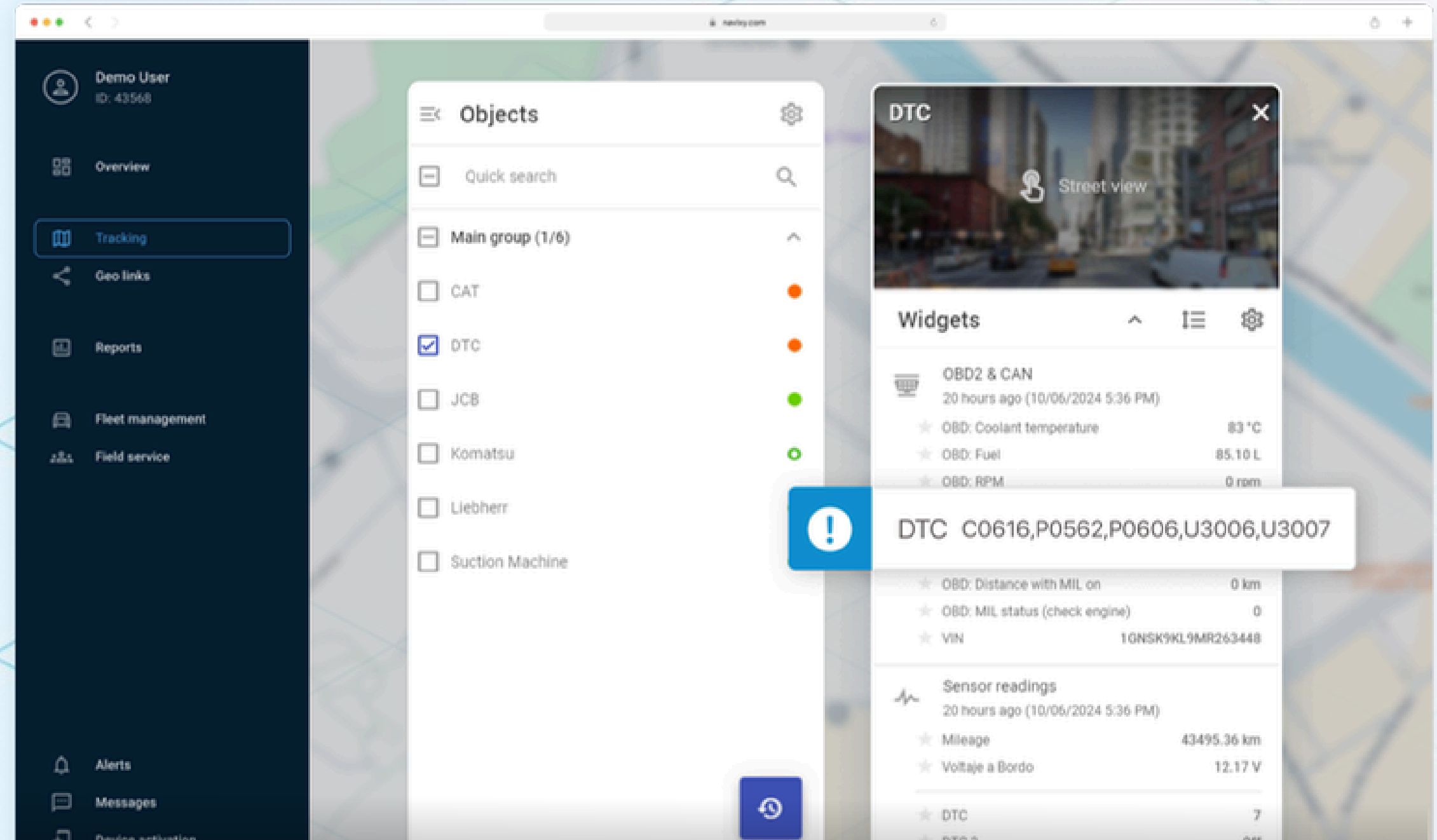
Ejemplo: La maquina "JCB" registra 453 horas, 90 horas hasta el proximo servicio



Diagnosticos y detección de fallas anticipada

Códigos de diagnostico de fallas:
ayudar a técnicos a diagnosticar y resolver problemas

Ejemplo: La maquina "DTC" reporta los códigos C0616, P0562, U3006

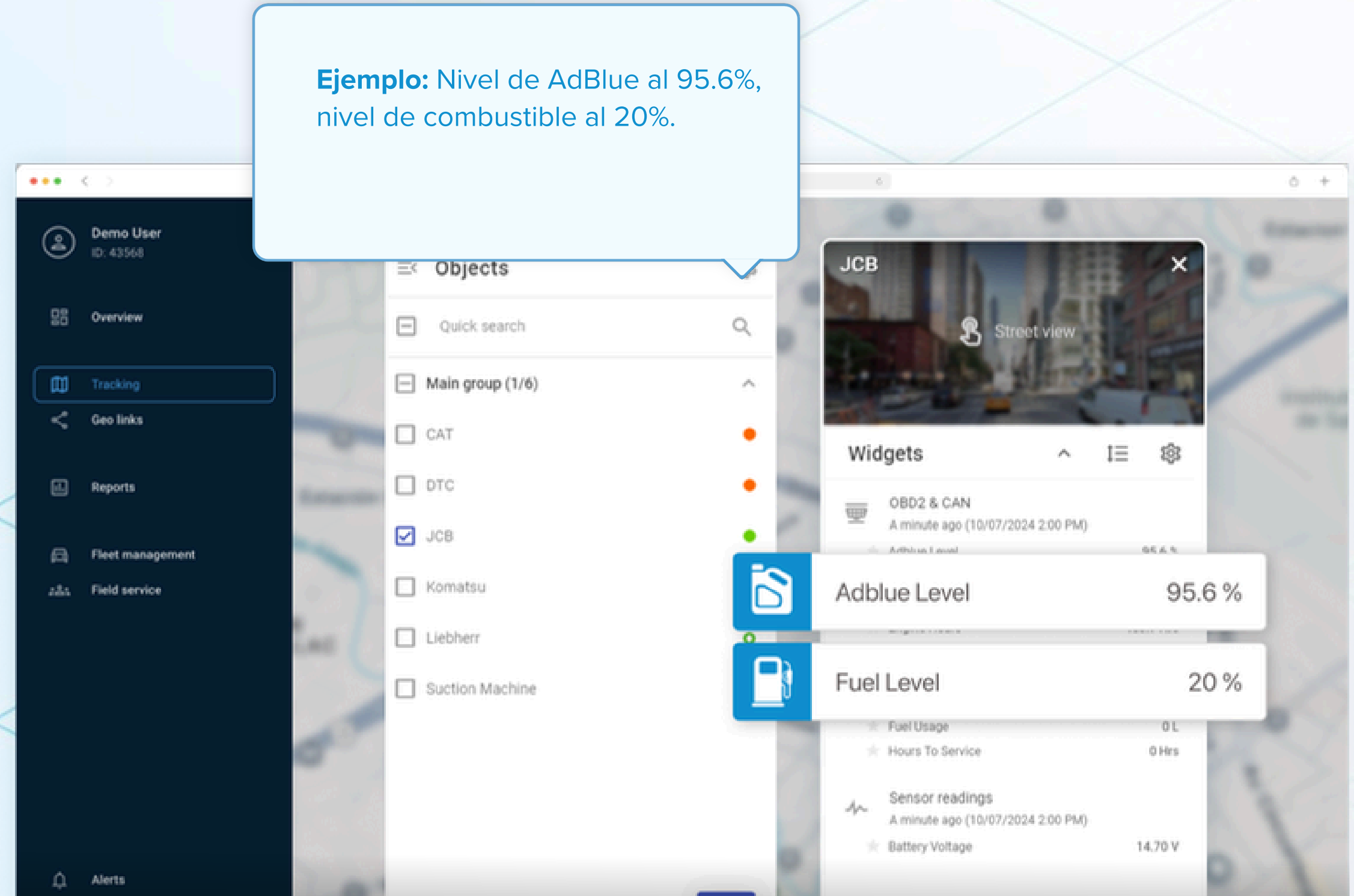


Gestión de combustible y emisiones

Monitoreo del nivel de AdBlue:
asegurar el cumplimiento de emisiones

Seguimiento del nivel de combustible:
Prevenir interrupciones operativas reabasteciendo combustible con anticipación

Ejemplo: Nivel de AdBlue al 95.6%, nivel de combustible al 20%.



Monitoreo de la posición y seguridad del equipo

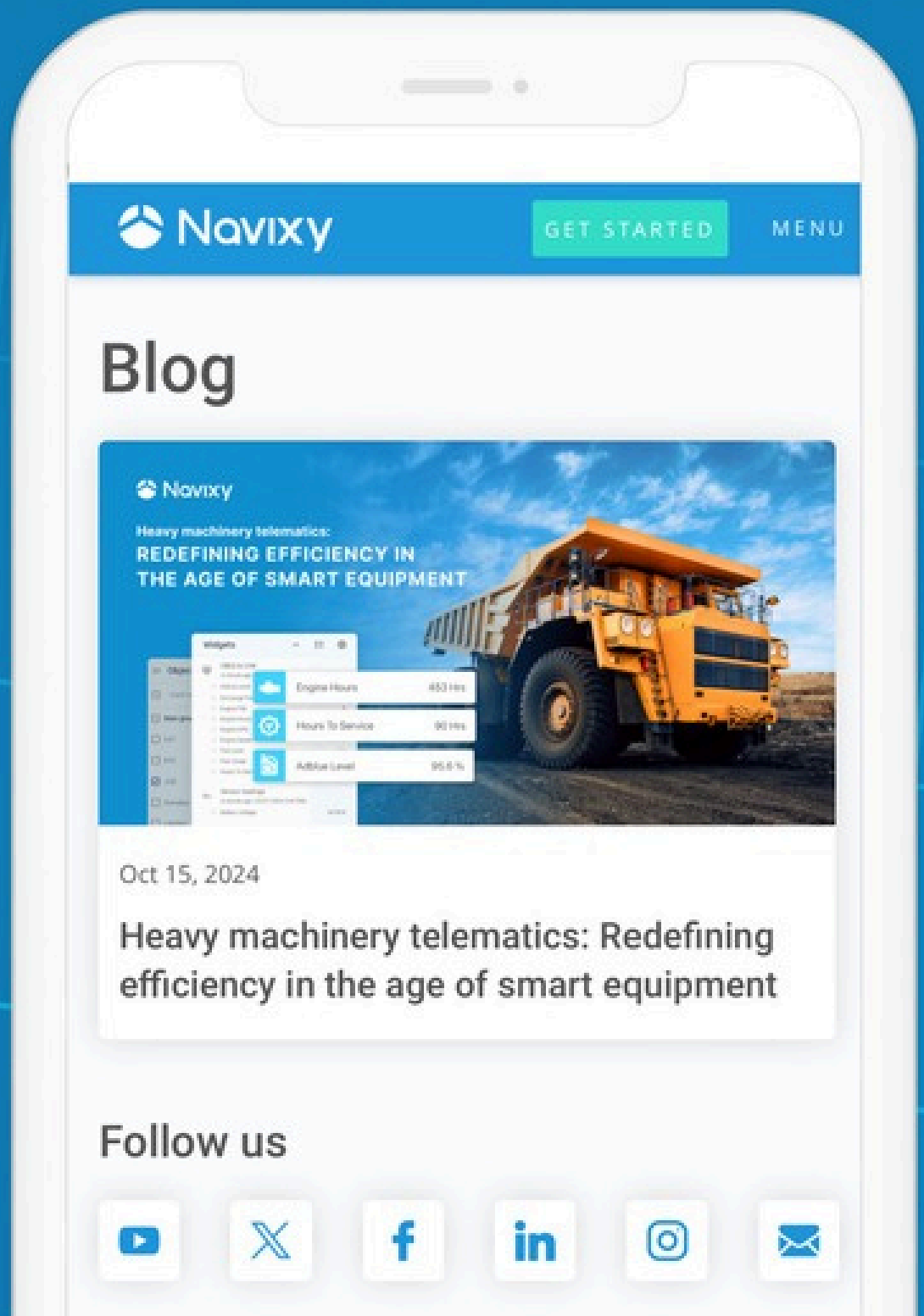
Ejemplo: La máquina "Liebherr" informa lecturas del sensor de rotación

Monitoreo del ángulo del brazo y la inclinación:

Rastrear la posición de los componentes de la maquinaria para detectar valores anormales y prevenir accidentes

Sensores de movimiento y rotación:

monitor machinery use and ensure safe operation

Lea el articulo completo

en nuestro blog