



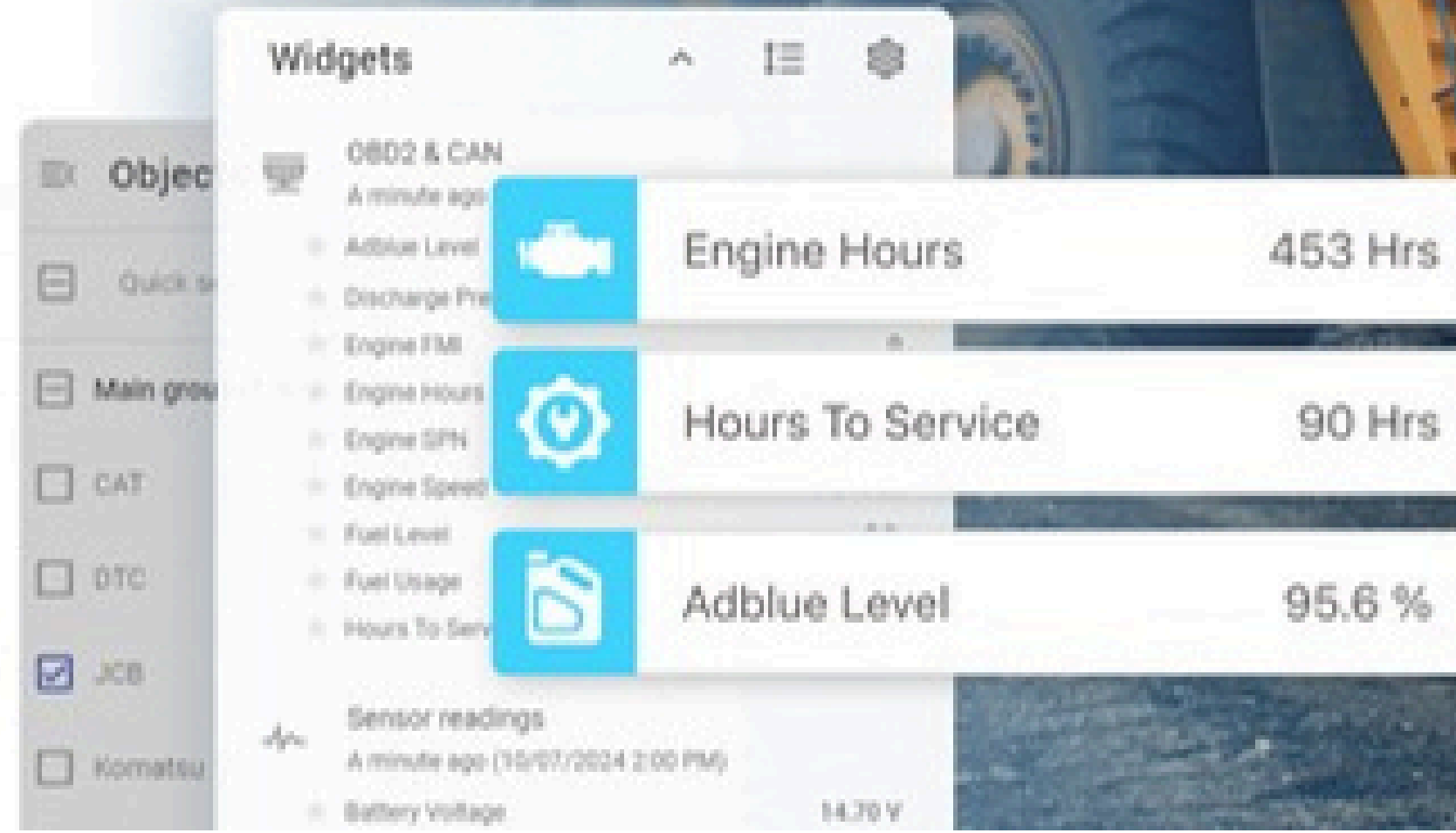
Telemática de maquinaria pesada:

Redefiniendo la eficiencia en la era de los equipos inteligentes

Maquinaria pesada

Principales características y beneficios de la maquinaria pesada:

- ✓ Monitoreo integral de equipos
- ✓ Planificación y eficiencia del mantenimiento
- ✓ Diagnóstico y detección de fallos
- ✓ Gestión de combustible y emisiones
- ✓ Vigilancia de la seguridad y del medio ambiente



Maquinaria pesada

Monitoreo integral de equipos

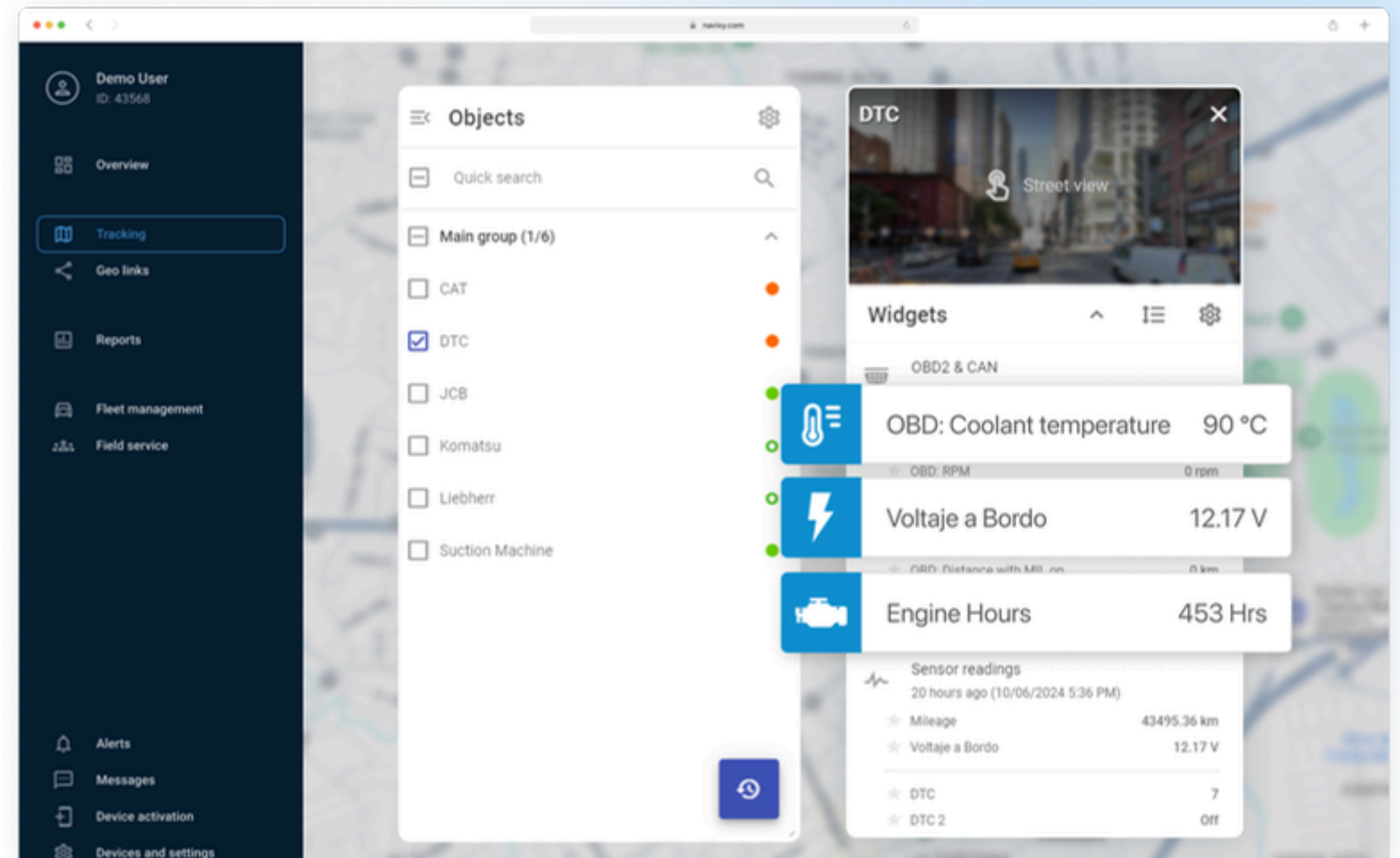
Integración de datos en tiempo real

- ✓ **Horas del motor:** realice un seguimiento de las horas totales del motor para programar el mantenimiento

Ejemplo: La máquina "JCB" ha funcionado durante 453 horas, refrigerante a 90 °C, batería a 12,17 V

- ✓ **Temperatura del refrigerante y voltaje de la batería:** controle métricas críticas para evitar daños

Ejemplo: máquina "DTC", refrigerante a 90°C, batería a 12,17 V



Maquinaria pesada

Planificación y eficiencia del mantenimiento

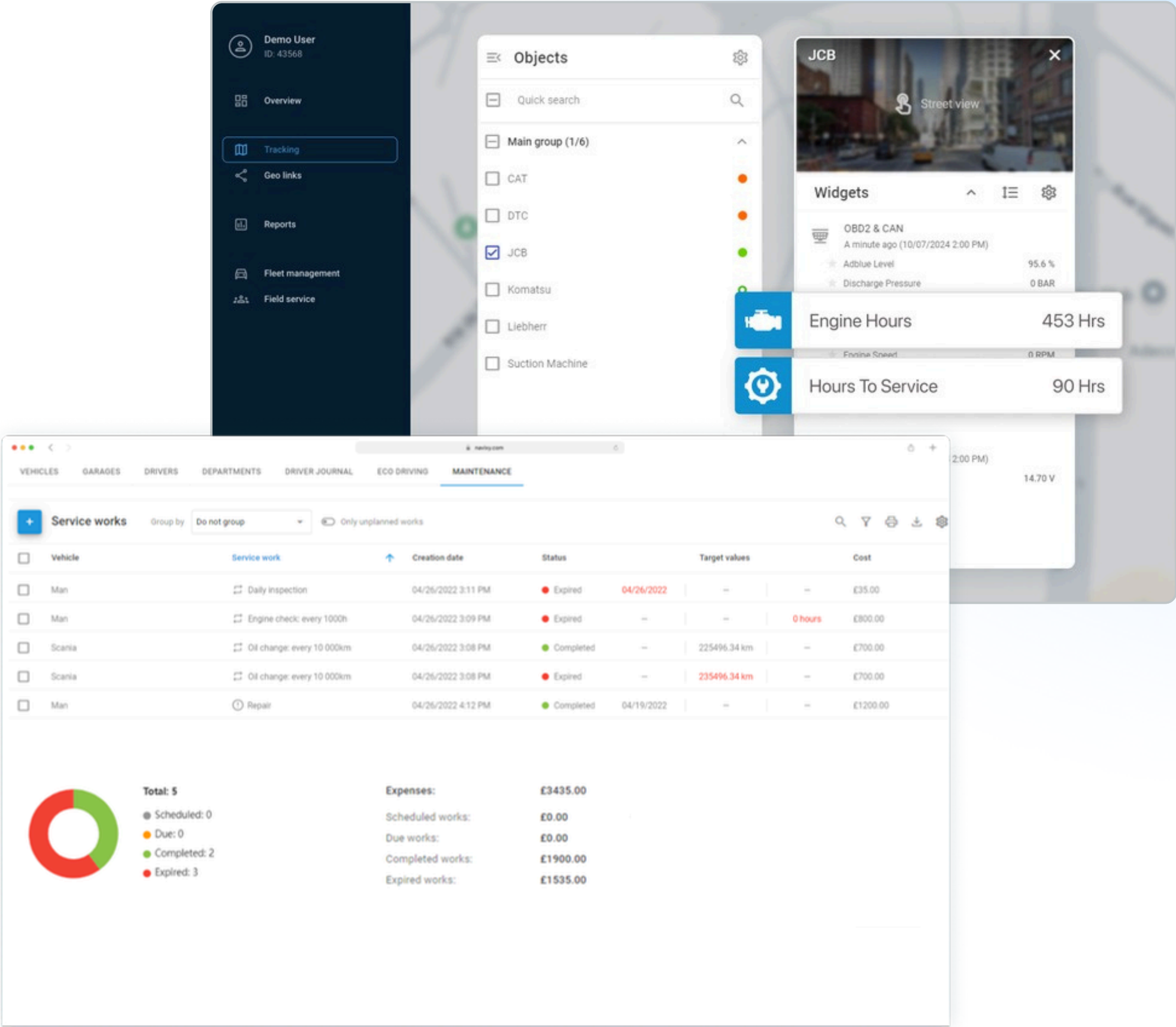
Ciclos de mantenimiento optimizados

✓ **Intervalos de servicio:** planifique el mantenimiento para evitar interrupciones

Ejemplo: Faltan 90 horas para el próximo servicio

✓ **Realice un seguimiento de las horas del motor** para programar el servicio

Ejemplo: La máquina "JCB" registra 453 horas



Diagnóstico y detección de fallos

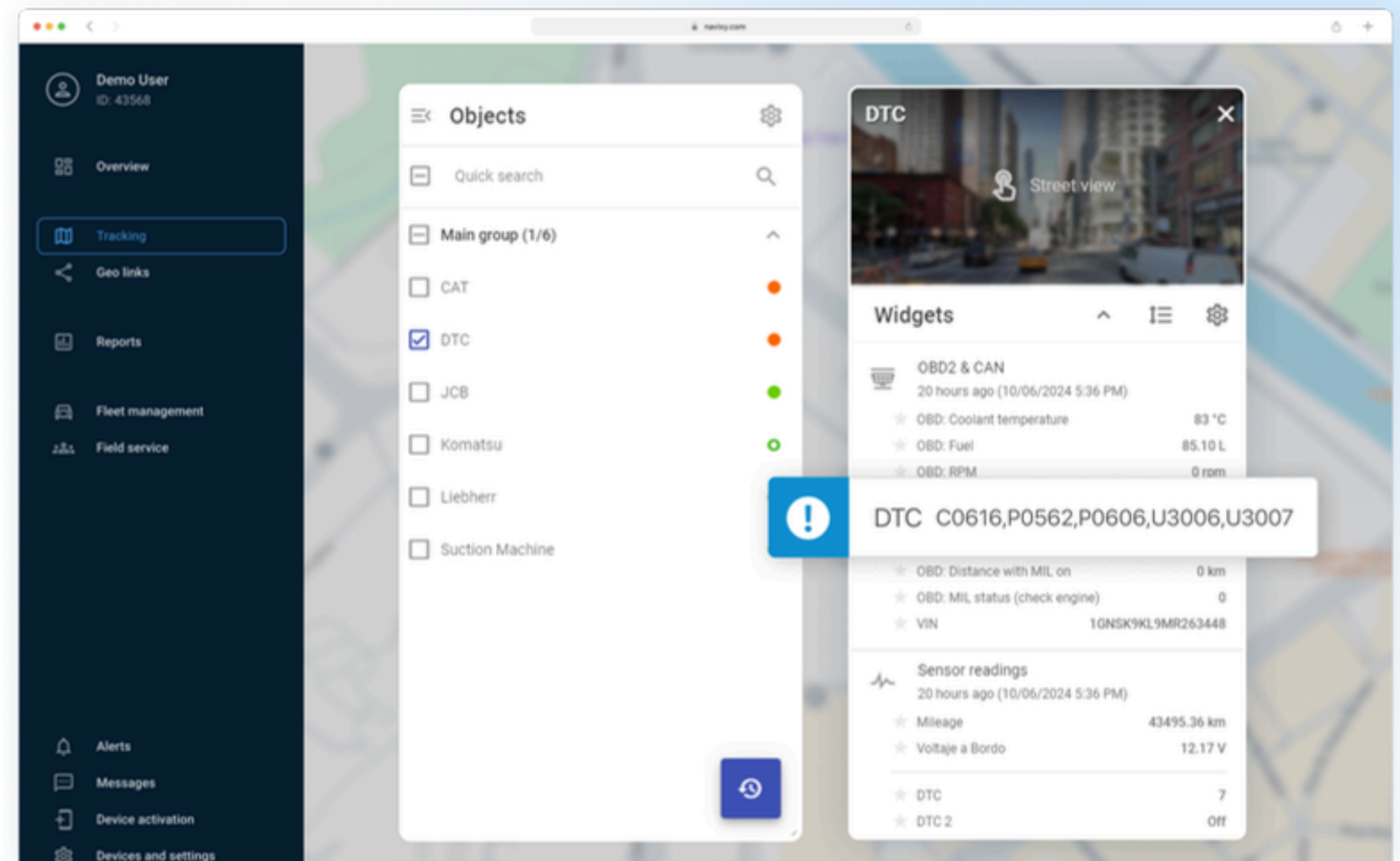
Detección temprana de fallos

- ✓ **Códigos de diagnóstico de problemas:** ayudan a los técnicos a diagnosticar y resolver problemas.

Ejemplo: La máquina "DTC" informa los códigos C0616, P0562, U3006

- ✓ **Códigos de diagnóstico de problemas:** ayudan a los técnicos a diagnosticar y resolver problemas.

Ejemplo: La máquina "DTC" informa los códigos C0616, P0562, U3006



Maquinaria pesada

Gestión de combustible y emisiones

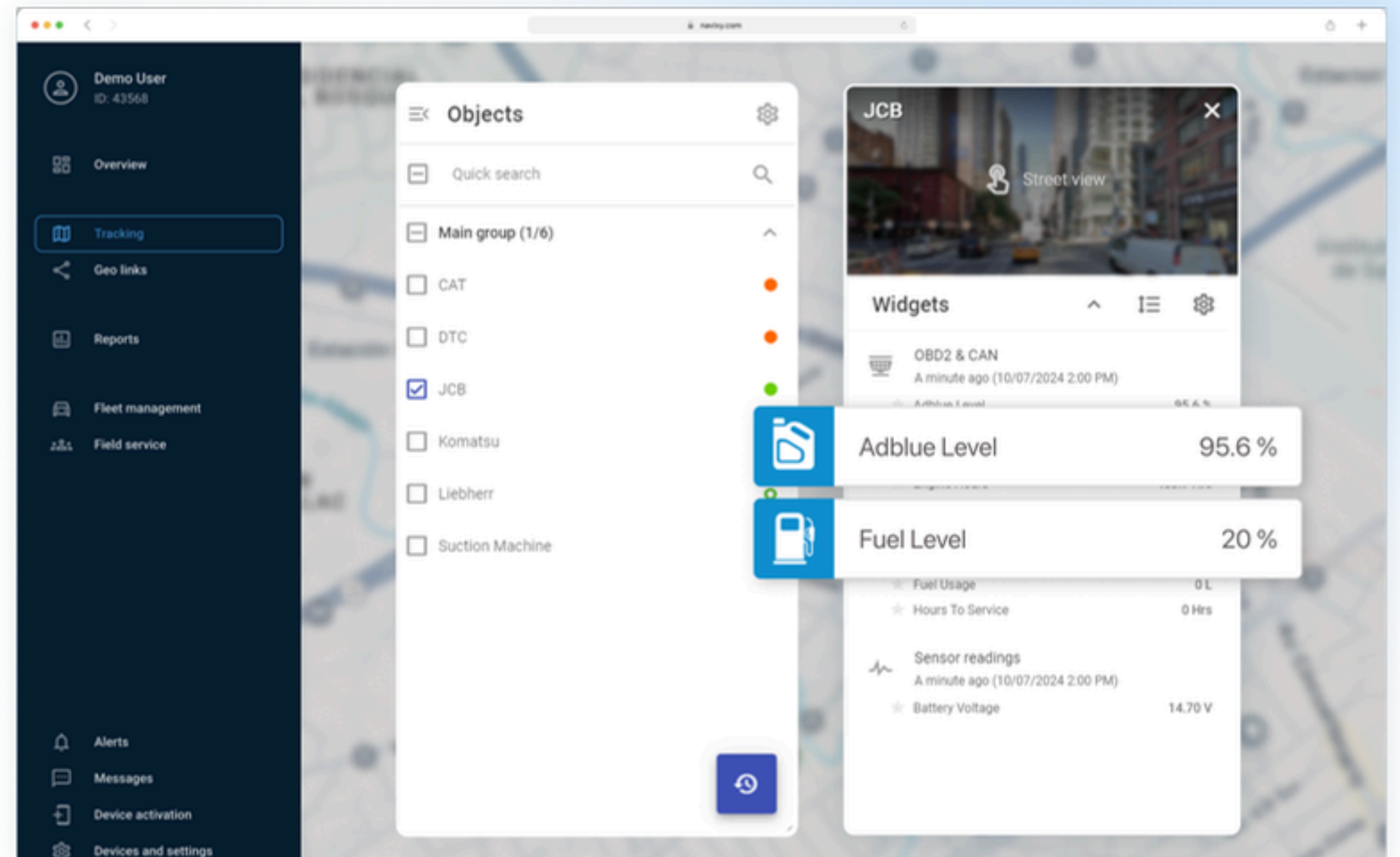
Cumplimiento y eficiencia

- ✓ **Monitorización del nivel de AdBlue:**
garantizar el cumplimiento de las normas sobre emisiones

Ejemplo: Nivel de AdBlue al 95,6%

- ✓ **Seguimiento del nivel de combustible:**
evite interrupciones operativas repostando con antelación

Ejemplo: Nivel de combustible al 20%



Maquinaria pesada

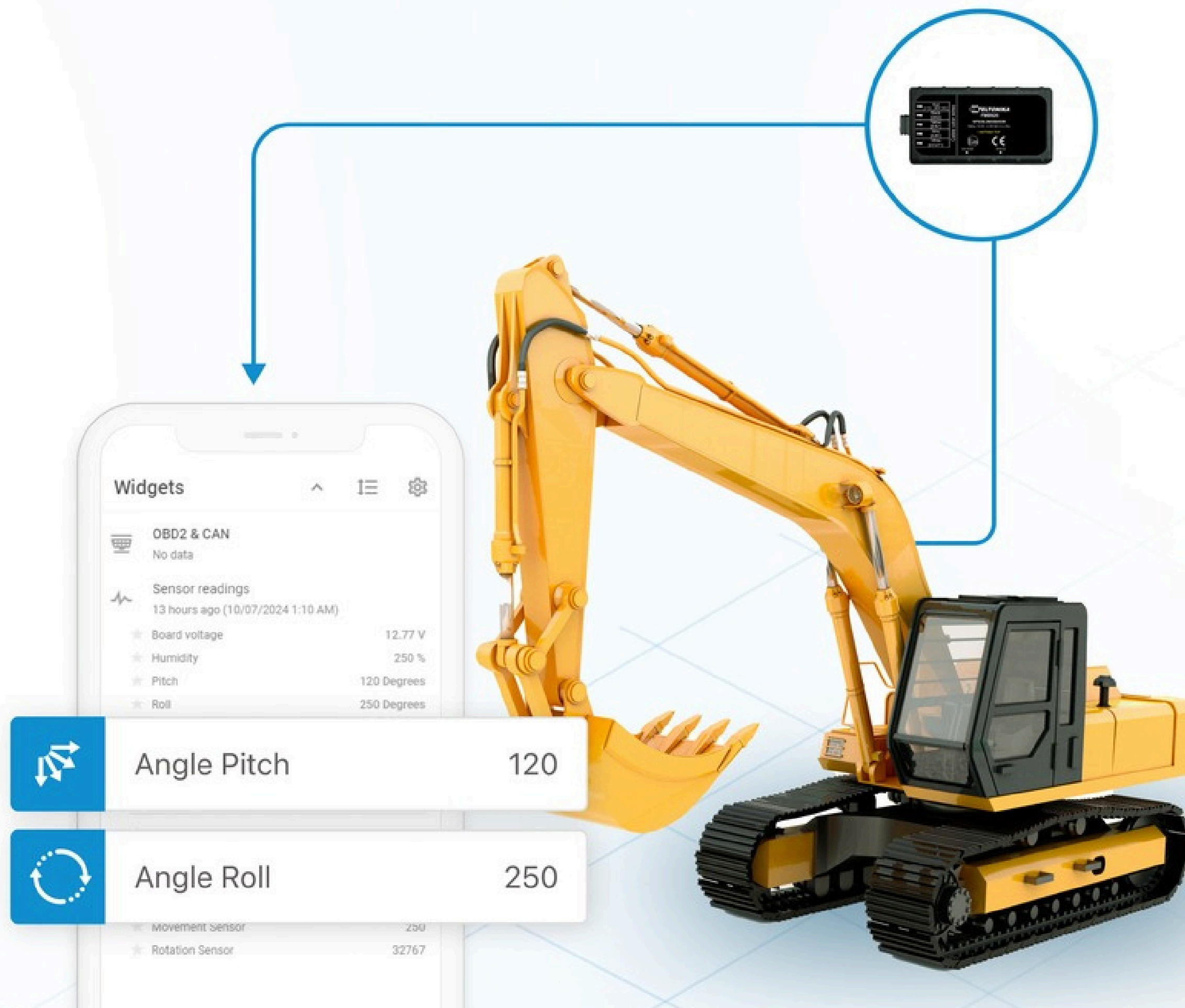
Monitoreo de la posición y seguridad de los equipos

Garantizar un funcionamiento seguro

✔ **Monitoreo del ángulo y la inclinación de la pluma:** realice un seguimiento de la posición de los componentes de la maquinaria para detectar valores anormales y prevenir accidentes

✔ **Sensores de movimiento y rotación:** monitorizan el uso de la maquinaria y garantizan un funcionamiento seguro

Ejemplo: La máquina "Liebherr" informa las lecturas del sensor de rotación



Maquinaria pesada

Beneficios de Navixy para maquinaria pesada

- ✓ Reducir los costes operativos
- ✓ Evite tiempos de inactividad con la detección temprana de problemas
- ✓ Diagnóstico y detección de fallos
- ✓ Garantice la seguridad mediante el monitoreo en tiempo real
- ✓ Garantice la seguridad mediante el monitoreo en tiempo real

